

GWARANCJA BEZPIECZEŃSTWA

Nieprzewidziane ujście energii, skumulowanej w węży znajdującym się pod ciśnieniem, w przypadku niekontrolowanego rozłączenia się przewodu, może być bardzo niebezpieczne. Siła uderzenia zerwanego przewodu, stanowi realne zagrożenie dla życia osób i może powodować wiele zniszczeń rzeczy znajdujących się w jego sąsiedztwie.

System STOPFLEX został specjalnie zaprojektowany, aby ujarzmić ryzyko wypadków, spowodowanych nieprzewidzianymi „odrzuconiami” węży hydraulicznych pod ciśnieniem. Za pomocą specjalistycznie zaprojektowanego systemu mocowań, system STOPFLEX skutecznie blokuje trajektorię odrzutu przewodu, stając się genialnym rozwiązaniem profilaktycznym skierowanym ku bezpieczeństwu w środowisku pracy.

UNIWERSALNOŚĆ UŻYCIA

System może być wykorzystywany do każdego rodzaju węży. Komplet mocowań, łączących wąż z powierzchnią stałą, stanowi perfekcyjne zabezpieczenie prewencyjne, jednocześnie pozwalające na prawidłową pracę węża, z zachowaniem typowych zjawisk związanych z elastycznością przewodów.

PRZETESTOWANA SKUTECZNOŚĆ

System STOPFLEX został wyprodukowany zgodnie z najwyższymi standardami jakości, następnie solidnie przetestowany - w celu przekazania klientom gotowego produktu, wytrzymującego maksymalne parametry ciśnień pracy węży, wskazanych w tym folderze. Zgodne są one z wytycznymi, regulującymi produkcję węży hydraulicznych:

EN 853, EN 854, EN 855, EN 856, EN 857, SAE J517

Na rynku występują węże hydrauliczne, których parametry ciśnienia pracy, przekraczają wskazane w tym folderze. W przypadku spotkania się z taką sytuacją, prosimy o kontakt z naszym działem technicznym – doradzimy Państwu skuteczne rozwiązania techniczne.

e-mail: elblag@hydropress.pl

WYTYCZNE MONTAŻU

Procedura montażu stanowi fundament dla zapewnienia prawidłowego działania systemu STOPFLEX. Istotne jest, aby montaż postępował zgodnie z załączonymi z zestawem instrukcjami. Liczne przeprowadzone testy, pozwoliły nam określić idealne połączenie materiału i procedur montażu – w celu zapewnienia najwyższej wydajności systemu. Podane poniżej czynniki środowiskowe, takie jak: światło ultrafioletowe, ozon, słońce, woda, środki chemiczne (rozpuszczalniki, paliwa, oleje, smary, chemiczne środki lotne, kwasy, środki dezynfekujące, itp.) mogą spowodować pogorszenie sprawności i wytrzymałości mocowań systemu.



SAFETY GUARANTEE

The energy contained within a pressure hose, in case of disconnection from fitting, can be very dangerous to anyone or anything in its vicinity. The STOPFLEX retention system was designed to arrest the trajectory of the flexible hose, thus avoiding that the energy contained inside may trigger a frightening “whip effect”.

As a matter of fact, thanks to the STOPFLEX system, the hose is secured to the plant by means of a cable protecting both the operators and components.

USE FLEXIBILITY

Stopflex components can be applied to all kinds of flexible hoses. A band, equipped with a rubber gasket, remains perfectly secured, simultaneously allowing the hose to swell according to the working pressure. The retaining components can be secured to nipples, to SAE flanges or other system components.

TESTED PROTECTION

The STOPFLEX system, upon correct mounting, was manufactured and tested to ensure the retention of the hose up to the maximum pressure indicated in this catalogue in compliance with the following standards regulating the manufacture of hydraulic flexible hoses:

EN 853 ;EN 854;EN 855;EN 856;EN 857;SAE J517

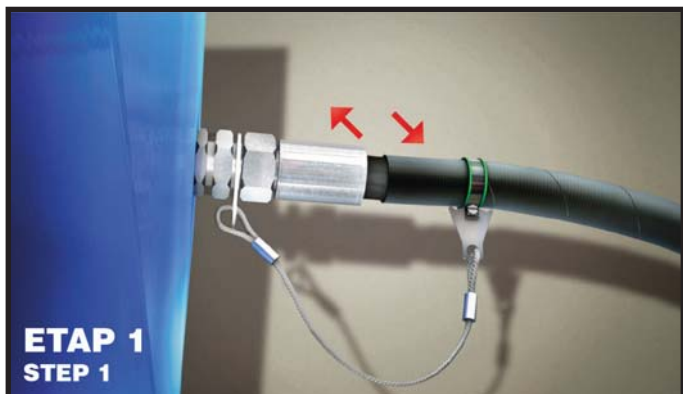
In the market there are hydraulic flexible hoses capable of exceeding the pressure indicated in this catalogue. In case you encounter such hoses, please contact our technical department for further ascertainment regarding application thereof.

e-mail: elblag@hydropress.pl

ASSEMBLY BASICS

The assembly procedure of the application is fundamental to ensure the correct operation of the STOPFLEX system. As a matter of fact, failure to carefully follow the assembly instructions provided with all packagings, may actually jeopardise the operation of the system. After numerous tests on the test benches, we found the ideal combination of materials and assembly procedure to ensure the utmost efficiency in the system. Given environmental conditions such as ultraviolet light, ozone, salty water, chemical agents (solvents, fuels, oils, greases, volatile chemicals compounds, acids, disinfectants and other aggressive elements) can cause early deterioration of the band seal;

PODSTAWY MONTAŻU ASSEMBLY OF USE

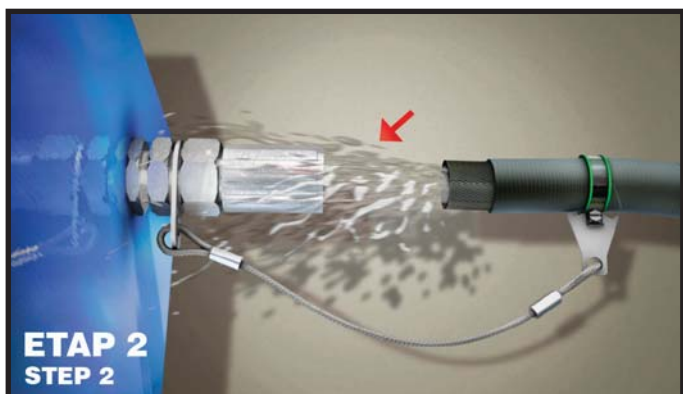


ETAP 1: WYSUNIĘCIE SIĘ WĘŻA Z OKUCIA

STOPFLEX nie jest systemem zapobiegającym przypadkowym rozerwaniom przewodów. Jest to system, który po jego prawidłowym zamontowaniu, hamuje nieprzewidziany „odrzut” przewodu i zabezpiecza przed katastrofalnymi skutkami jego rozerwania się. System składa się z jarzma, które połączone jest stalową linką z elementem hamującym. Element ten, przymocowany jest do opaski, którą montujemy na węży tuż za tuleją okucia. Jarzmo umieszczamy pomiędzy elementem łączącym węża a elementem stałym do którego chcemy przymocować przewód. Aplikacja elementów: jarzmo, stalowej linki, elementu hamującego i opaski – stanowi zamknięcie systemu STOPFLEX w całość.

STEP 1: DISENGAGEMENT

The STOPFLEX system does not operate during the step of disengaging the flexible hose, but, if applied correctly, it ensures that the hose is fully disengaged from the ferrule that restrains it. During this step, the flexible hose gains velocity and power due to the pressure of the oil contained therein.

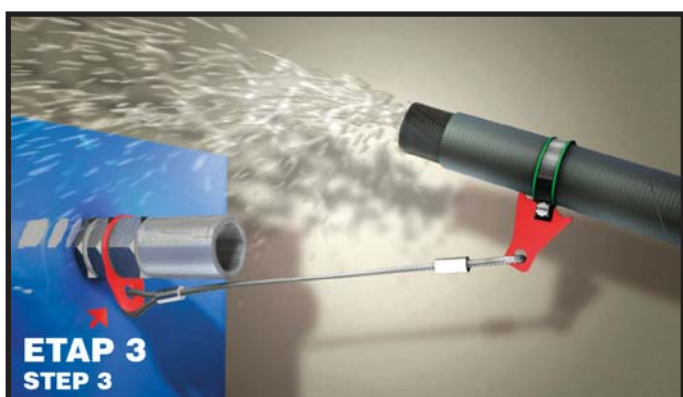


ETAP 2: ZERWANIE PRZEWODU / UJŚCIE CIŚNIENIA

Podczas tego etapu, zwiększone ciśnienie oleju, uchodzi z wnętrza przewodu, „nadając” wężowi znaczą prędkość i moc uderzenia.

STEP 2: RELEASE / VENTING OF PRESSURE

During this step, the pressurised oil exits from the flexible hose. The hose begins to release the energy contained therein, and gains considerable velocity, triggering a hazardous „whip effect” which is very dangerous to anyone or anything in its vicinity.



ETAP 3: ZATRZYMANIE PRZEWODU

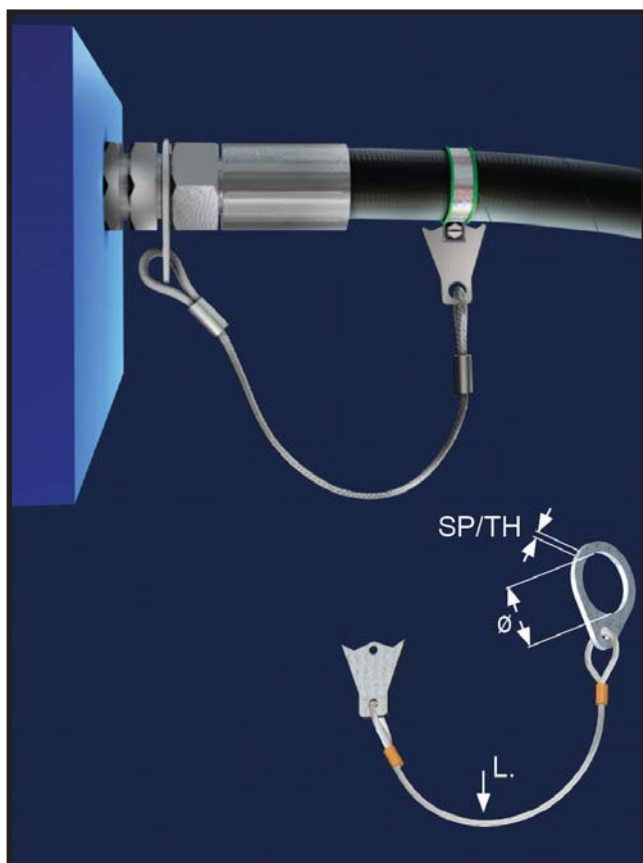
W momencie wyrwania węża z okucia przewodu, system STOPFLEX absorbuje powstałą energię, eliminując jednocześnie jego trajektorię poprzez przytrzymanie „wystrelonego” węża, powstrzymując tym samym efekt tzw. „bata.

Jest to właśnie ten etap, podczas którego system STOPFLEX – rozpoczyna swoją pracę. Stalowa linka magazynuje napięcie, element tnący zacina się na powierzchni gumowej węża, dodatkowo redukując możliwość zsunęcia się obejmę z powierzchni węża.

STEP 3: RESTRAINT

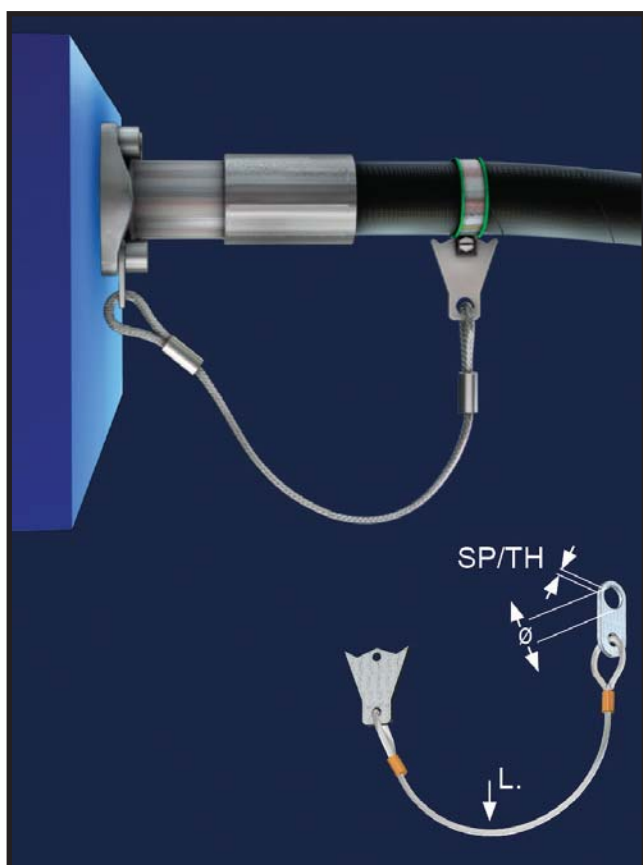
Once the hose has been disengaged and the pressure released, the flexible hose can be restrained. This is where the STOPFLEX system gets into operation: the stainless steel cable is tensioned and deformed while the plate cuts into the rubber of the hose, preventing the plate from disengaging. The hose clamp and plate start to deform in turn, elastically absorbing the force released from the travel of the flexible hose. This is a critical step which occurs within just a few seconds in which the materials and the components of the system, previously sized and tested, stop the dangerous travel of the flexible hose.

LINKA DO NYPLA NIPPLE RETENTION SYSTEM



INDEX CODE	Ø mm Ø inches	SP/TH mm inches	L. mm inches	Liczba sztuk w opakowaniu No. of PCS	Max. ciśnienie ¹ Max operating P. bar - psi	Płytki zacinająca Cutting Plate
HPS-NYP145	14,5 0,571	2 0,079	300 11,811	10	450 6525	
HPS-NYP17	17 0,669	2 0,079	300 11,811	10	445 6453	
HPS-NYP185	18,5 0,728	2 0,079	300 11,811	10	420 6090	
HPS-NYP205	20,5 0,807	2 0,079	300 11,811	10	420 6090	
HPS-NYP225	22,5 0,886	2 0,079	300 11,811	10	420 6090	
HPS-NYP245	24,5 0,965	2 0,079	300 11,811	10	420 6090	
HPS-NYP265	26,5 1,043	2 0,079	300 11,811	10	420 6090	
HPS-NYP305	30,5 1,201	2,5 0,098	300 11,811	10	420 6090	
HPS-NYP34	34 1,339	2,5 0,098	450 17,717	10	420 6090	
HPS-NYP365	36,5 1,437	2,5 0,098	450 17,717	10	420 6090	
HPS-NYP425	42,5 1,673	2,5 0,098	450 17,717	10	420 6090	
HPS-NYP455	45,5 1,791	2,5 0,098	450 17,717	10	420 6090	
HPS-NYP49	49 1,929	2,5 0,098	450 17,717	10	420 6090	
HPS-NYP525	52,5 2,067	2,5 0,098	450 17,717	10	385 5583	
HPS-NYP60	60 2,362	2,5 0,098	450 17,717	10	350 5075	

LINKA DO FLANSZY - WEDŁUG SAE 3000 I SAE 6000 RETENTION SYSTEM FOR SAE 3000 AND SAE 6000 FLANGES



INDEX CODE	Ø mm Ø inches	SP/TH mm inches	L. mm inches	Liczba sztuk w opakowaniu No. of PCS	Max. ciśnienie ¹ Max operating P. bar - psi	Płytki zacinająca Cutting Plate
HPS-FLN085	8,5 0,335	4 0,157	300 11,811	10	415 6018	
HPS-FLN105/ L300*	10,5 0,413	4 0,157	300 11,811	10	420 6090	
HPS-FLN105/ L450	10,5 0,413	4 0,157	450 17,717	10	420 6090	
HPS-FLN125	12,5 0,492	4 0,157	450 17,717	10	420 6090	
HPS-FLN145	14,5 0,571	4 0,157	450 17,717	10	420 6090	
HPS-FLN165	16,5 0,650	4 0,157	450 17,717	10	420 6090	
HPS-FLN205	20,5 0,807	4 0,157	450 17,717	10	350 5075	
HPS-FLN25	25 0,984	8 0,315	550 21,654	10	350 5075	
HPS-FLN32	32 1,260	8 0,315	550 21,654	10	210 3045	

¹ Maksymalne ciśnienie robocze dla systemu STOPFLEX.

¹ Intended as the MAX operating pressure of the Stopflex retention system.

* Montaż do flanszy (SAE 3000) dla węża 3/4"

* Applications with SAE 3000 flanges for 3/4" hoses.